

2026年度 セミナー 年間プログラム

セミナー名	Excel基礎徹底①	図面の読み解き方①	品質管理の基礎①	現場の電気知識 (基礎・実践)①	Excel基礎徹底②	図面の読み解き方②	現場の電気知識 (基礎・実践)②	品質管理の基礎②
	1日コース	1日コース	1日コース	2日コース	1日コース	1日コース	2日コース	1日コース
開催日	2026年6月10日(水) 9時～17時	2026年6月19日(金) 9時～17時	2026年7月1日(水) 9時～17時	2026年7月22日(水) 2026年7月23日(木) 9時～17時	2026年11月11日(水) 9時～17時	2026年12月16日(水) 9時～17時	2027年1月13日(水) 2027年1月14日(木) 9時～17時	2027年1月20日(水) 9時～17時
	準備中	準備中	準備中	準備中	準備中	準備中	準備中	準備中
	(4月9日募集開始予定)	(4月16日募集開始予定)	(4月30日募集開始予定)	(5月21日募集開始予定)	(9月11日募集開始予定)	(10月15日募集開始予定)	(11月12日募集開始予定)	(11月19日募集開始予定)
募集人員	10名	40名	40名	40名	10名	40名	40名	40名
受講料 (テキスト代含む)	17,000円	12,000円	12,000円	20,000円	17,000円	12,000円	20,000円	12,000円
会場	広島市工業技術センター (広島市中区千田町)							
主催	特定非営利活動法人 ATACひろしま							
共催	公益財団法人 広島市産業振興センター							
後援	広島市 / 広島信用金庫							
ねらい	実務で役立つExcelの知識と操作の基本を学んで基礎を固め、業務へ応用できるスキルを習得する	図面に記載された各種情報を読み取り設計者の意図を正しく理解できる基礎知識を習得する	品質の本質を理解したうえで品質管理を行うための基本要件、品質管理の代表的手法、品質の評価に至る一連の基礎知識を習得する	1日目は、電気の基本特性を学び安全に作業するための知識を習得する 2日目は、保全に活かすためのシーケンス図の読み方、制御盤内の機器の見方、より安全な設備を目指すための規格や対策などについて学ぶ	実務で役立つExcelの知識と操作の基本を学んで基礎を固め、業務へ応用できるスキルを習得する	図面に記載された各種情報を読み取り設計者の意図を正しく理解できる基礎知識を習得する	1日目は、電気の基本特性を学び安全に作業するための知識を習得する 2日目は、保全に活かすためのシーケンス図の読み方、制御盤内の機器の見方、より安全な設備を目指すための規格や対策などについて学ぶ	品質の本質を理解したうえで品質管理を行うための基本要件、品質管理の代表的手法、品質の評価に至る一連の基礎知識を習得する
対象	Excelの基本的な操作に不安を感じている方や、これから業務でExcelを活用したい方	図面に対して特殊な教育を受けていないが、仕事上図面を読み取る必要のある初心者の方	品質管理に関する特別な教育を受けていない人で、ものづくり企業で働く人	現場の機械オペレーター 保全担当の方など 電気に関する基礎知識をお持ちでない方	Excelの基本的な操作に不安を感じている方や、これから業務でExcelを活用したい方	図面に対して特殊な教育を受けていないが、仕事上図面を読み取る必要のある初心者の方	現場の機械オペレーター 保全担当の方など 電気に関する基礎知識をお持ちでない方	品質管理に関する特別な教育を受けていない人で、ものづくり企業で働く人
内容	<ul style="list-style-type: none"> 基本操作と効率的な入力 表の作成と体裁の整備 データ分析の基本ツール 条件判定と応用研削 グラフ作成と出力 	<ul style="list-style-type: none"> 部品名称の考え方 投影法(三角法) 形や大きさの表し方 線の種類と用途 標準数とは 各種図示法 溶接記号 材料指示(材質・硬さ表示) 寸法精度、形状精度/幾何公差 はめあい、同公差表 粗さ、表面性状 <p>【演習】</p>	<ul style="list-style-type: none"> 品質とは(品質の本質理解) 品質の分類 品質管理とは 良い仕事をするための品質管理の要素 工程とプロセス 品質管理の手法(QC七つ道具) データに基づく分析 品質の評価/判定 良い製品づくりのための心構えと行動 まとめ 	<p>1日目</p> <ul style="list-style-type: none"> 電気に関する基礎知識 制御機器の機能とその図記号 現場で使える電気測定器の基礎知識 現場で起きる電気のトラブル基本対策 現場での電気事故を防ぐ安全作業 <p>2日目</p> <ul style="list-style-type: none"> シーケンスとその関連機器の基礎知識 設備保守に活かす回路図の読み方と制御盤 機械安全の規格と安全方策例 【付録】ラダーシーケンス回路 	<ul style="list-style-type: none"> 基本操作と効率的な入力 表の作成と体裁の整備 データ分析の基本ツール 条件判定と応用研削 グラフ作成と出力 	<ul style="list-style-type: none"> 部品名称の考え方 投影法(三角法) 形や大きさの表し方 線の種類と用途 標準数とは 各種図示法 溶接記号 材料指示(材質・硬さ表示) 寸法精度、形状精度/幾何公差 はめあい、同公差表 粗さ、表面性状 <p>【演習】</p>	<p>1日目</p> <ul style="list-style-type: none"> 電気に関する基礎知識 制御機器の機能とその図記号 現場で使える電気測定器の基礎知識 現場で起きる電気のトラブル基本対策 現場での電気事故を防ぐ安全作業 <p>2日目</p> <ul style="list-style-type: none"> シーケンスとその関連機器の基礎知識 設備保守に活かす回路図の読み方と制御盤 機械安全の規格と安全方策例 【付録】ラダーシーケンス回路 	<ul style="list-style-type: none"> 品質とは(品質の本質理解) 品質の分類 品質管理とは 良い仕事をするための品質管理の要素 工程とプロセス 品質管理の手法(QC七つ道具) データに基づく分析 品質の評価/判定 良い製品づくりのための心構えと行動 まとめ